

Утверждаю
И.о. Главного инженера ЗАО "ААЭК"

А.Р. Григорян
" 03 " 2016г.

Ведомость объема работ
на выполнения работ по ремонту маслоохладителя типа МБ 90-135

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж маслоохладителя со соединений.	т	2,5	
2	Демонтаж труб с трубной доски. Ф 16х1, материал МНЖ-5-1. 964шт.	т	0,85	
	Восстановление трубных досок - 2шт			
3	Зачистка коррозионных поверхностей трубных досок для наплавки.	дм ²	8,0	
4	Наплавка изношенных поверхностей.	дм ³	3	
5	Поправка искривленных частей после наплавки. (3челх2днх7,2=43,2)	челхчас	43,2	
6	Установка на токарный станок и заточка на станке с двух сторон. (4челх2днх7,2=57,6)	чел х час	57,6	
7	Установка на фрезерный станок и произвести заточки под перегородки. (2челх2днх7,2=28,8)	чел х час	28,8	
8	Наплавка металла перегородки водяной камеры и нижней части трубной доски трубного пучка.	дм ³	1	
9	Высверление отверстий на трубных досках Ф 16, 110 шт. (3челх4днх7,2=86,4)	чел х час	86,4	
10	Чистка отверстий на 2-х трубных досках с развертыванием. (4челх6днх7,2=172,8)	чел х час	172,8	
11	Подготовка труб для сборки и установки в корпус. Ф 16х1, материал МНЖ-5-1.	т	0,85	
12	Вальцовка трубок на трубной доске. 1928 шт. (4челх6днх7,2=172,8)	челхчас	173	
13	Демонтаж маслоохладителя после опрессовки. (3челх1днх7,2=21,6)	чел х час	21,6	
14	Открытие отверстии Ф=25 12 шт. 968 шт. (3челх3днх7,2=64,8)	чел х час	64,8	
15	Изготовление 2-х фланцев Ду 273. δ=25мм, ст 20. 420х 420мм (3челх2днх7,2=43,2)	чел х час	43,2	
16	Зачистка лобовых частей труб до металлического блеска: (4челх2днх7,2=57,6)	челхчас	58	
17	Боковое изгибание трубопроводов. 1928 шт.	челхчас	28,80	
18	Сборка маслоохладителя.	шт	1	
19	Опрессовка маслоохладителя под давлением.	челхчас	21,6	
20	Восстановление фланцевых соединений нижней части водяной камеры и корпуса.	шт	1	
21	Монтаж маслоохладителя.	т	2,5	
22	Подъем и опускание грузов.	т	5,0	
23	Горизонтальное транспортирование грузов.	т	2,5	
	Материалы необходимые для выполнения работ приобретаемые со стороны Подрядчика			
1	Труба Ф 16х1, материал МНЖ-5-1.	кг	850,0	
2	Камень отрезной	шт	10,0	
3	Камень шлифовальный	шт	10,0	
4	Электрод УОНИ 13/55 Ф=3мм	кг	15,0	
5	Пропан в 1 балоне 6м ³	кг	5,0	
6	Кислород	балон	2,0	
7	Наждачная бумага 2 м №100	м	2,0	

ЗГИР

НТЦ

НОППР

М.С. Карапетян

А.С. Зейналян

О.Г. Геворкян